

Unidad de alta presión

Peso:

Peso bruto: 15,000 kgs

Peso real de la unidad: 14,890 kgs.

Peso de la tara: 3,000 kgs

Dimensiones

Largo: 6058 mm

Ancho: 2438 mm

Alto: 2591 mm



Temperatura:

Temperatura mínima de diseño: -20°C

Temperatura de operación

Mínima: -10°C

Máxima: +45°C



Seguridad / Ambiente:

Base acotada para contener fugas o derrames junto con los puntos de drenaje

Diseñados y fabricados de acuerdo con legislación vigente de seguridad de la EC.

Tren de fuerza y componentes:

Motor diésel Caterpillar C18 DITA SCAC, clasificación intermitente 'C' 715BHP @ 2100 RPM .

AllisonS6620M con toma de fuerza instalada para el accionamiento de la bomba de lubricación HD500 y el accionamiento de la bomba de carga HD500.

Motor junto con el Kit de protección contra llamas Pyroban & apagado electrónico de seguridad AXON y sistema de detección de gas diseñado para dar apagado automático en caso de:

- Sobre velocidad del motor (2300 RPM)
- Alta temperatura del gas de escape (+ 200°C)
- Alta temperatura del refrigerante (+ 98°C)
- Baja presión de aceite (1Bar) - Detección de gas de hidrocarburos en el tracto de entrada (20% LEL)



Tanque de combustible:

Tanque de combustible de acero inoxidable con capacidad para permitir 8 horas de funcionamiento.

Completo con mirilla de vidrio que muestra los niveles máximo y mínimo, tapa de ventilación de llenado y ventana de acceso para fines de limpieza

Tanque también marcado con un nivel máximo de transporte de 250 litros y etiquetado de clasificación de mercancías peligrosas de clase 9.

Bomba triplex:

Bomba triplex de alto rendimiento AXON HD 500 con émbolos de 4" que permite un caudal máximo de 7.4bbls / min y presión máxima de 15,000psi

Bomba montada en una sub-base separada dentro del marco de elevación principal para permitir la instalación y extracción por la maquina elevadora desde el lado del marco.

Conexión de descarga 1 x 3 "Fig 1502 hembra y 1 x 2" Fig1502 Conexiones hembra (PRV instalado en el 2 ")

Control / Sistema:

Un panel de control de acero inoxidable grabado acomoda todos los controles e indicadores del motor, lo que proporciona visualización de presiones, temperaturas, velocidad, tasas, etc.

Un gabinete Exd eléctrico separado brinda una visualización visual del estado de la seguridad electrónica del sistema de apagado instalado AXON



Certificaciones

CE Marked

Machinery Directive 98/37/EC

ATEX 94/9/EC (Group II 3G IIA T3)

PED 97/23/EC

DNV 2.7-1 & BS 12079-1

IMO - CSC - 1972

Bomba de carga:

Bomba centrífuga Mud Hog de 5 "x 4" x 14 "con impulsor de 10.75" con un caudal máximo de 26 bbls/min y presión máxima de descarga de 80 psi

Conexiones de succión 2 x 4 "Fig 206 Hembra y descarga directa al colector de succión de la bomba y 1 x 4" Fig 206 Conexión auxiliar hembra.

